



INWERTEROWA POMPA CIEPŁA LG CWU

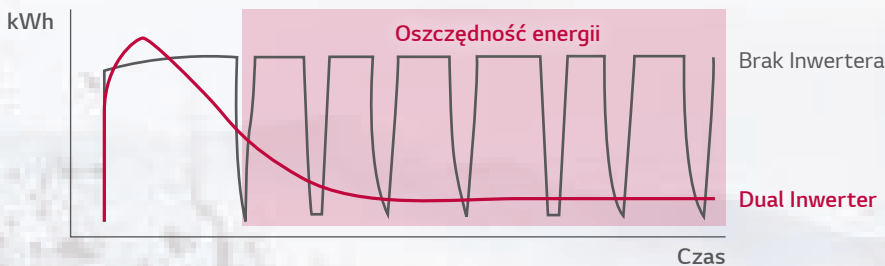


INWERTEROWA POMPA CIEPŁA LG CWU

Czym jest technologia inwerterowa?

Technologia inwerterowa jest stosowana w różnego typu urządzeniach elektronicznych, w tym w lodówkach, pralkach, a zwłaszcza w urządzeniach klimatyzacyjnych, które nieustannie cieszą się globalnym zainteresowaniem. Dzięki technologii inwerterowej konsument może uzyskać większą oszczędność energii, a co za tym idzie więcej pieniędzy na rachunkach za media.

Zmiana zużycia energii



Czym jest inwerterowa pompa ciepła LG do cwu?

Zmodernizowana technologia: Wymiana konwencjonalnego źródła energii

W ostatnich latach zainteresowanie tymi przyjaznymi dla środowiska urządzeniami rośnie, ponieważ globalne ocieplenie i zanieczyszczenie środowiska postępują szybko. Aby sprostać wymaganiom rynku, firma LG nieustannie rozwija technologię pomp ciepła, aby wytwarzać najbardziej wydajne i przyjazne dla środowiska produkty.



ZRÓŻNICOWANE MIEJSCA INSTALACJI



Pomieszczenie pralni



Magazyn



Łazienka

* Rzeczywisty wygląd produktu może różnić się od powyższego symulowanego ujęcia.



Łazienka



Garaż



Garaż

DLA UŻYTKOWNIKA

TECHNOLOGIA INWERTEROWA



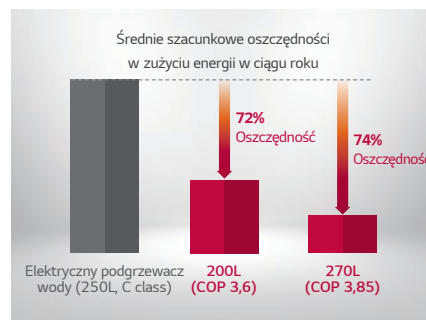
Najwyższa klasa efektywności energetycznej

Pompa ciepła firmy LG do ciepłej wody użytkowej wykorzystująca pierwszą na rynku sprężarkę DUAL Inverter osiągnęła współczynnik COP 3,85 (270 l) i COP 3,6 (200 l), co stanowi najwyższą klasę efektywności w branży. Sprężarka DUAL Inverter może pracować z niską prędkością obrotową (do 10 Hz) przez co zmniejsza zużycie energii o 70% bardziej niż elektryczny podgrzewacz wody (250 l, klasa C).

* Dane symulacyjne dotyczące dziennego zużycia energii elektrycznej na podstawie warunków klimatycznych w UE (średnia, 15 °C).

* Dane oparto na symulacji wewnętrznej LG.

* Dane zależą od warunków eksperymentalnych i są zmienne w zależności od środowiska użytkownika.



Szybkie i wydajne ogrzewanie wody

Tryb Turbo może działać z bardzo dużą prędkością (do 80 Hz). Docelowa temperatura wody w zbiorniku zostanie osiągnięta o 30% szybciej niż w trybie automatycznym. Dodatkowo tryb Turbo może odzyskać wodę o 25% cieplejszą niż tryb automatyczny po 1 godzinie od pustego zbiornika.

* Dane oparto na symulacji wewnętrznej LG.

* Dane zależą od warunków eksperymentalnych i są zmienne w zależności od środowiska użytkownika.



Cicha praca

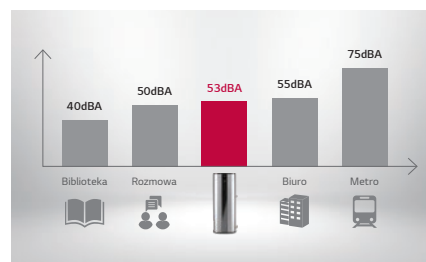
Dzięki silnikowi wentylatora BLDC i sprężarce Dual Inverter, poziom dźwięku jest zredukowany do 53 dBA, co przekłada się na niski poziom hałasu i komfortowe środowisko.

* Dane oparte na wewnętrznym teście LG (w odniesieniu do mocy akustycznej).

* Dane oparte na wewnętrznych testach i symulacji firmy LG.

* Dane zależą od warunków eksperymentalnych i są zmienne w zależności od środowiska użytkownika.

* Ciśnienie akustyczne wynosi 38 dBA na podstawie wewnętrznego testu LG.



Ciągła praca

Dwa źródła ciepła, dwie grzałki i pompa ciepła, doskonale się uzupełniają. Jeśli jedna z grzałek lub pompa ciepła ulegnie awarii, drugie źródło ciepła umożliwia pracę alternatywną.



INTELIŻENTNA KONTROLA



Wbudowane Wi-Fi

Możesz sterować produktem za pomocą aplikacji LG ThinQ. Możesz sprawdzić takie informacje, jak aktualna temperatura wody, tryb pracy itp.

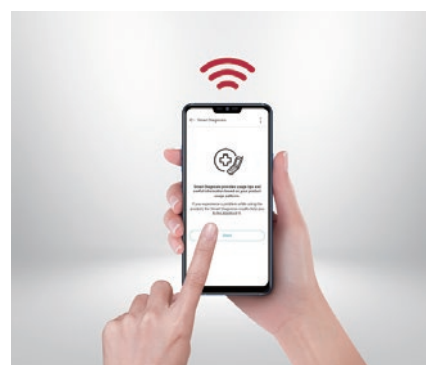
* Pobierz aplikację LG ThinQ ze sklepów Google lub Apple



Inteligentna diagnostyka

Funkcja Smart Diagnosis umożliwia użytkownikom wygodne sprawdzanie ustawień, instalacji, rozwiązywania problemów i innych informacji bezpośrednio za pomocą smartfona.

* Funkcja Smart Control może nie być obsługiwana w zależności od sytuacji w sieci Wi-Fi i specyfikacji smartfona.



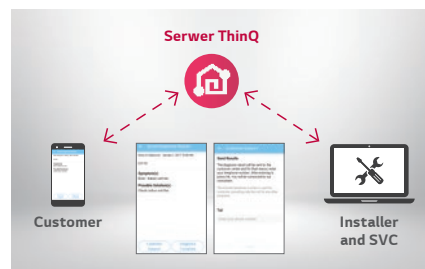
DLA INSTALATORA

INTELIĞENTNA KONTROLA



Łatwe sprawdzanie i monitorowanie

Łatwo zrozumiałe komunikaty o błędach sprawiają, że wykrycie rozwiązania i skontaktowanie się z centrum serwisowym jest proste i wygodne.



EKSTREMALNA TRWAŁOŚĆ



Sprężarka Dual Inverter

Podwójny rotacyjny kompresor:

Silnik sprężarki o większej częstotliwości obrotowej, który jest energooszczędny i ma wyższą wydajność niż konwencjonalna sprężarka bez inwertera.

Poprawa niezawodności produktu:

Ponieważ podwójne rotory równoważą się nawzajem podczas obracania się z dużą prędkością, znacznie zmniejsza to hałas w porównaniu do wstrząsającej pojedynczej sprężarki rotacyjnej. Redukcja drgań ogranicza możliwość wystąpienia pęknięć w otaczającym rurociągu.

* Dane oparte na wewnętrznych testach i symulacji firmy LG.

* Dane zależą od warunków eksperymentalnych i są zmienne w zależności od środowiska użytkowania.



10 lat gwarancji

10 lat gwarancji na podstawowe części pompy ciepła cwu - zbiornik wody, sprężarka, certyfikat TUV Rheiland: 10-letnia trwałość kompresora Dual Inverter. Ceramiczna powłoka wewnątrz zbiornika wody spełnia niemiecką normę ceramiczną DIN 4753 i zapewnia 10-letnią odporność na korozję.

* Gwarancja na inne części może się różnić w zależności od stanu obsługi posprzedażowej



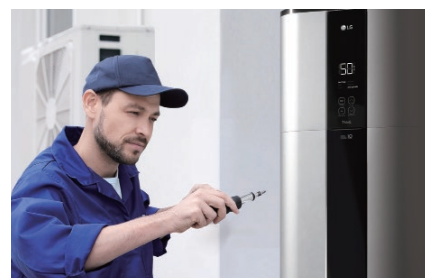
DESIGN



Szybka i łatwa instalacja

Łatwa instalacja rurociągów dzięki projektowaniu rur wejściowych i wyjściowych w jednym kierunku. Przewody, można łatwo podłączyć w skrzynce przyłączeniowej.

* Zapoznaj się z instrukcją obsługi i montażu.



Zróznicowany design

Ekskluzywny design i luksusowy srebrny kolor sprawiają, że jest to doskonały produkt dla wnętrza.

Red Dot Design Award 2020

iF DESIGN AWARD 2020



reddot winner 2020



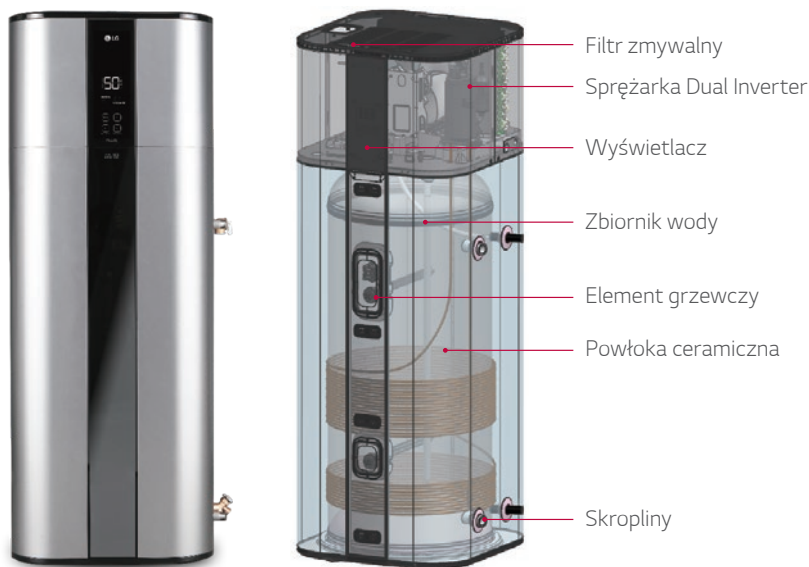
DESIGN AWARD 2020



Inwerterowa pompa ciepła LG dla CWU

SPECYFIKACJA I LISTA FUNKCJI

SPECYFIKACJA



Model handlowy		Jednostka	WH20S	WH27S	
Model fabryczny			RSTT20F-SA1	RSTT27F-SA0	
Pojemność	Nominalna	-	200L	270L	
Efektywność energetyczna ¹⁾	COP (7°C / 15°C)	-	3,3 / 3,6	3,45 / 3,85	
Zużycie energii	Roczne zużycie energii (7°C / 15°C)	kWh	756 / 692	712 / 634	
Klasa efektywności energetycznej	(7°C / 15°C)	-	A+ / A+	A+ / A++ ²⁾	
Zasilanie		-	1Ø, 230V, 50Hz	1Ø, 230V, 50Hz	
Dostępny zakres napięcia		V	195 - 265	195 - 265	
Tryb pracy		-	Turbo / Auto / Pompa ciepła / Urlop	Turbo / Auto / Pompa ciepła / Urlop	
Jednostka wewnętrzna	Przepływ powietrza	Wysoki / Średni	m ³ /min	(6,7) / (4,4)	
	RPM	Wysoki / Średni	-	1 150 / 850	
	Poziom ciśnienia akustycznego	Auto	dB(A)+3	38	38
		Turbo / Pompa ciepła	dB(A)+3	41	41
	Poziom mocy akustycznej		dB(A)	53	53
	Wymiary	Netto (W x S x G)	mm	580 x 1 625 x 582	580 x 2 008 x 582
	Ciężar	Netto	kg	100	119
Zakres działania pompy ciepła	Ogrzewanie	°C DB	-5 - 48,9	-5 - 48,9	
Sprężarka	Typ	-	Inverter Twin Rotary	Inverter Twin Rotary	
	Gwarancja	Lat	10	10	
	Producent	-	LG Electronics	LG Electronics	
Czynnik chłodniczy	Typ	-	R134a	R134a	
	Ilość wstępna	g	650	750	
	GWP	-	1 430	1 430	
	t-CO ₂ eq	-	0,930	1,073	
	F-Gas	kg	1,001	1,072	
Metoda odszraniania		-	Odwrócony cykl	Odwrócony cykl	
Anoda		-	ICCP	ICCP	
Zawór bezpieczeństwa		-	Tak	Tak	
Wyświetlacz cyfrowy		-	Tak	Tak	
Wi-Fi (LG ThinQ) ³⁾		-	Tak	Tak	
Gwarancja na zbiornik		Lat	10	10	

Uwagi: 1) Efektywność energetyczna (w trybie Auto)

2) Etykieta Q oznaczona jako A+ i powyżej COP 3,75 w normie UE to A++

3) Funkcje główne ThinQ

- Tryb pracy (Auto, Pompa ciepła, Turbo, Urlop, Harmonogram), Ustawienie temperatury
- Monitorowanie temperatury ciepłej wody
- Alarm dot. konserwacji (filtr, anoda, itp.)

Ten produkt zawiera fluorowane gazy cieplarniane (R134a).

GWP : potencjał globalnego ocieplenia

※ t-CO₂eq : F-gaz(kg)*GWP/1000

Specyfikacja, konstrukcja i niektóre funkcje mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

LISTA FUNKCJI

Kategoria	Funkcja	Opis
Oczyszczanie powietrza	Filtr wstępny zmywalny	Wychwytuje cząsteczki kurzu o wielkości ponad 10 µm.
Niezawodność	Autodiagnoza	Autodiagnostyka w celu ochrony produktu.
	Kontrola odszraniania (defrost)	W tym trybie następuje automatyczne odszronienie parownika.
Wygoda	Pompa ciepła	Ten tryb minimalizuje zużycie energii, wykorzystując do ogrzewania tylko pompę ciepła.
	Auto	Ten tryb zapewnia stosunkowo niskie zużycie energii i wysoki odzysk. W tym trybie do ogrzewania wykorzystywana jest przede wszystkim pompa ciepła. Ten tryb jest ustawiony fabrycznie.
	Turbo	Ten tryb zapewnia najwyższy stopień odzysku. Tryb ten wykorzystuje jednocześnie pompę ciepła i element grzewczy.
	Wakacje	Ta funkcja jest zalecana, gdy pompa ciepła nie jest używana przez dłuższy okres czasu. W tym trybie temperatura zbiornika będzie utrzymywana na poziomie około 20°C, aby zminimalizować zużycie energii i zapobiec zamarznięciu pompy cwu.
	Harmonogram	Klient może ustawić czas i tryb pracy w oparciu o stan zapotrzebowania.
	Automatyczne ponowne uruchomienie	Jeśli zasilanie jest ponownie dostarczane po przerwie w dostawie prądu, produkt uruchomi się ponownie automatycznie.
	Regulacja dwoma termistorami ¹⁾	Jeśli istnieje różnica temperatur pomiędzy temperaturą w pomieszczeniu a temperaturą zadaną, można użyć tej funkcji, aby zapobiec niedostatecznemu chłodzeniu lub niedostatecznemu ogrzewaniu.
	Ochrona przed przegrzaniem	Jeśli istnieje różnica temperatur pomiędzy temperaturą pokojową a temperaturą zadaną, można użyć tej funkcji, aby zapobiec przegrzaniu.
	Typ wyświetlacza urządzenia	Typ LED
	Zapobieganie legionelli	Aktywuje funkcję dezynfekcji wody, ustawioną od 1 do 4 razy w miesiącu. Podczas cyklu temperatura wody osiąga 60°C.
Zestaw do funkcji specjalnych	Wi-Fi ²⁾	Łatwy dostęp i sterowanie funkcjami pompy do cwu z dowolnego miejsca.
	Podłączenie czujnika poziomu wody ²⁾	Wykrywa poziom wody w tacy ociekowej.
	Grzałka karteru	Wstępne podgrzewanie sprężarki zimą
	Inteligentny system monitorowania (SIMS) ²⁾	Pomaga łatwo monitorować, diagnozować klimatyzator i uzyskać szybkie rozwiązanie. (Konieczność zakupu zestawu SIMS)
Inne	Regulacja temperatury	Metoda regulacji cyklu podstawowego.

Uwaga :

1) Ta funkcja może być obsługiwana tylko wtedy, gdy podłączony jest sterownik przewodowy. Możliwość zastosowania każdej funkcji zależy od powyższej tabeli.

2) Akcesoria opcjonalne muszą być zakupione oddzielnie. Jeżeli na wyświetlaczu widnieje napis "Embedded", funkcja ta jest dołączona do produktu. Funkcja Wi-Fi jest kompatybilna tylko z pasmem 2,4 GHz. (802.11 b/g/n)

* Te funkcje muszą być stosowane w zależności od modelu. Proszę zapoznać się z poniższą listą funkcji dla każdego modelu.

* Niektóre dane techniczne mogą zostać zmienione bez powiadomienia ze względu na naszą politykę innowacji.



LG Electronics Polska

BIURA:

BIURO GŁÓWNE

LG Electronics Polska Sp. z o.o.
02-675 Warszawa, ul. Wotoska 22
tel. (22) 48 17 100
klimatyzacja@lge.pl
www.lg.com/pl
www.strefaklimatyzacji.pl

Akademia Klimatyzacji LG

02-285 Warszawa
ul. Szyszkowa 20
tel. (22) 48 17 420
klimatyzacja-warszawa@lge.pl

Oddział i Akademia Gdynia

81-300 Gdynia,
ul. Sportowa 8
tel. (58) 73 16 410-412
klimatyzacja-gdynia@lge.pl

Oddział i Akademia Katowice

40-028 Katowice
ul. Sowińskiego 46
(Millenium Plaza)
tel. (32) 621 04 33
klimatyzacja-katowice@lge.pl

Oddział Poznań

61-101 Poznań
ul. Arcybiskupa Baraniaka 88B
Malta Office Park, Budynek C
klimatyzacja-poznan@lge.pl

Oddział i Akademia Wrocław

55-040 Kobierzyce
Bielany Wrocławskie
ul. Szwedzka 5A
klimatyzacja-wroclaw@lge.pl

Dystrybutor